



ELGA UAB
Pramonės g. 12
LT-78150 Šiauliai, Lithuania
Telephone: +370 41 594710
Fax: +370 41 594725
Mail: info@elga.lt
Internet: www.elga.lt

ELGA
METALO KONSTRUKCIJŲ GAMYBA IR MONTAVIMAS

METALO KONSTRUKCIJŲ GAMYBA

Uždaroji akcinė bendrovė "ELGA" - didžiausia 0,4 – 24 kV elektros paskirstymo renginių ir sistemų gamintoja Lietuvoje ir Baltijos valstybėse. Metalinių konstrukcijų gamyba, konstravimas ir montavimas - dalis atliekamų paslaugų.

Diegus mūsų kokybę valdymo sistema ISO 9001, kasmet atnaujinamas technologinių renginių parkas. Lakšto pjaušimo mašina "Bystronic" galima išpjauti sudėtingos konfigūracijos iki 12 mm storio detales, štampavimo iškirtimo presais ir lenkimo presais gaminamos sudėtingos metalinės konstrukcijos, pvz.: laiptų konstrukcijos, laiptų turklai, kabelių dėžės, kabelių kopijos, ažurinės konstrukcijos, dėžės, apšvietimo stulpai, konteineriai, flanšai, kampiniai sujungimai ir kitos įvairios metalinės konstrukcijos.

CINKAVIMAS KARŠTUOJU BŪDU, MILTELINIS DAŽYMAS

Plieno irimo pagrindinė priežastis - korozija. Metalui apsaugai nuo aplinkos poveikio naudojamos antikorozinės apsaugos padengiant dažais arba metalu. Cinkuoto paviršiaus irimo procesas vyksta žymiai lėčiau, pailgėja jo eksploatacijos laikas. Tarp daugybės dabar naudojamų plieno antikorozinių apsaugos būdų, cinkavimas karštuoju būdu yra pats efektyviausias. Priklausomai nuo aplinkos sąlygų, vidutinis cinko dangos tarnavimo laikas siekia 20 metų.

Šiuo metu mūsų veikia dvi mechanizuotos linijos: karštojo cinkavimo ir miltelinio dažymo. Karštasis cinkavimas atliekamas metalinių konstrukcijų nardinant išlydyto cinko vonioje, jo technologija remiasi standartu ISO 1461. Padengiamo cinko storis 60 μm - 150 μm.

Cinko vonios gabaritiniai matmenys:

- **Ilgis (Length) 7 m;**
- **Plotis (Width) 1,4 m;**
- **Gylis (Depth) 2,5 m.**



MANUFACTURING OF METAL STRUCTURES, HOT DIP GALVANIZING, AUTOMATIC POWDER PAINTING

ELGA Stock Company is the biggest manufacturer of electrical distribution systems and equipment the 0,4 – 24kV in Lithuania and Baltic States. Metal structures make a part of production.

Having introduced the Quality Management Systems ISO 9001 technological machinery is annually being renewed. CNC controlled sheet steel laser cutting machine "Bystronic" is possible to cut 12 mm thick complex elements. Different shape products are manufactured by punching and bending presses: staircase handrail and other structures, cable boxes, lacelike structures, cabinets, lighting poles, containers of GSM basic station, supports, angular joints. Metal is being rustproof when painted and metal coated. Hot dip galvanizing is the most effective method. Hot dip galvanized coating can be resistant for 20 years.

ELGA Stock Company has installed two mechanized lines: powder painting and hot dip galvanizing in a molten zinc bath according to ISO 1461. Metal constructions are coated by 60 μm - 150 μm zinc layer.

We will be pleased to cooperate with your companies in designing and manufacturing of metal structures and other steel products using progressive technology, flexible prices and favorable delivery terms.

